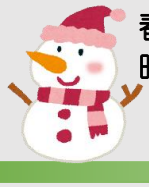
サンプラ通信

2025_2月
第24号

Sunplastic Co.,Ltd



いつも大変お世話になっております。
春寒のみぎり、貴社におかれましては、ますますご健勝のこととお慶び申し上げます。
春が近づいておりますが、まだ寒い日が続いております。
時節柄、体調を崩しませんよう御身おいといください。

サンプラスチック(株)営業部一同

変形タイプ容器をうまく仕上げるには？
シュリンク袋 R型設定(型ズラシ)の紹介

● 今回は、変形タイプ容器のシュリンク袋サイズ設計紹介になります。
ノズル部分があり左右非対称な変形容器は、R型中心をズラスことで
よりきれいに仕上がります。



ノズル付容器をシュリンク
してみます。



通常R袋の場合
このようになります。



ノズルが無い部分で
少しフィルムが
あまります。



R型中心をズラシて
サイズ設定します。



Rシール部のきつい方を
ノズルが無い方にし
袋を装着します。



フィルムあまりがなく
きれいに仕上ります。

サンプラスチック(株)は、「とちぎSDGｓ推進事業者」
登録企業であり、当社製品の採用は、SDGｓ活動の一助
となります。
栃木県産業振興センター SDGｓ推進登録企業一覧
URL http://www.tochigi-iin.or.jp/index/15/2/2



R袋完成比較
左 ：通常R
右 ：型ズラシR

【問い合わせ先】
○東京オフィス　TEL：03-5835-0353
FAX：050-3383-4089
○栃木オフィス　TEL：0287-36-3200
FAX：0287-36-1112