サンプラ通信

2024_11月
第22号

Sunplastic Co.,Ltd

いつも大変お世話になっております。
秋晴の候、貴社におかれましては、ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。
黄金色の街路樹が、美しく彩る季節となりました。
秋冷が日増しに加わってまいります。ご自愛専一にてお願い申し上げます。

サンプラスチック(株)営業部一同

うまく仕上がらない場合は？
シュリンク 底スリーブ方法の紹介

● 今回はシュリンクのやり方を紹介したいと思います。
ボトル容器の場合、底面が空くタイプの底スリーブ包装が一般的ですが、
意外とうまく仕上がらないので今回！コツを紹介します！！

【失敗例↘↘】

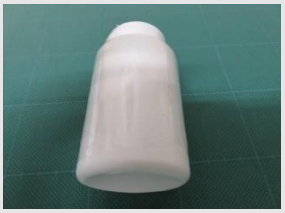


①プラボトルをシュリンク規格袋Ｂ－３使用
0.025×80×250



②このままだとフィルムが長いのでカットして使用





③ヒーティングガンで熱風をあてますが、天面からあてると底面のフィルムが上にひっぱられます！×××

【成功例↗↗】



①底面から熱風をあてて底面にフィルムを固定します。



②その後、全体に熱風をあてて仕上げていきます。



③そうするとこんな感じにきれいに仕上がります♪
◎◎◎◎◎

サンプラスチック(株)は、「とちぎSDGｓ推進事業者」登録企業であり、当社製品の採用は、SDGｓ活動の一助となります。
栃木県産業振興センター SDGｓ推進登録企業一覧



今回使用しましたヒーティングガンの取り扱いもございます。
その他、シュリンク包装用機械も取り扱ってます。

【問い合わせ先】
○東京オフィス　TEL：03-5835-0353　FAX：050-3383-4089
○栃木オフィス　TEL：0287-36-3200　FAX：0287-36-1112